

PEITSENPIDIN FGWE

TUOTENRO: **FGD010008**

TURVAA LEIKKAUKSEEN

Happipeistä käytetään kun on tarve leikata erittäin paksuja teräskappaleita tai kun halutaan leikata materiaaleja, joita tavallisilla polttoleikkausmenetelmillä ei voida leikata. Esim. alumiini, kupari, ruostumaton teräs, valurauta ja betoni.

Peitsenpitimen avulla saadaan teräslangoin täytetyn teräsputken (happipeitsi) sisään syötettyä happikaasu halutulla virtauksella ja paineella turvallisesti.

Leikattavan aineen vahvuus:	150 - 2000 mm
Peitsenpitimen paino:	1,8 kg
Peitsen pitimen pituus:	355 mm
Letkukaran halk.:	12 mm

TEKNISIÄ TIETOJA

Leikattavan aineen vahvuus, mm	150 – 300	300 – 600	600 – 1000	1000 – 2000
Hapen paine; bar	5 – 6	6 – 8	8 – 10	10 – 16
Hapen kulutus, m³/h	40 – 50	50 – 70	70 – 90	90 – 120
Peitsen ulkohalkaisijat	6, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19			
Peitsen menekkiarvio / tunti leikkausta, m	10 – 15			
Paino, kg	1,8			
Paino, kg	355			



Yhteensopiva **EN10255** standardin mukaisten happipeitsien kanssa.